

THERMEX™

Вступ

Petro-Canada THERMEX — це спеціалізоване консистентне мастило преміум-класу, розроблене для забезпечення довгого терміну служби підшипників в умовах помірних навантажень і температур вище 260 ° C (500 ° F).

Базова олива в THERMEX - це синтетична олива категорії API Group V на основі поліальфіолефінолу (ПАГ), що забезпечує прекрасний контроль за відкладеннями і ефективно змазування при підвищених температурах. Загущувач з силікагелю, який використовується в THERMEX, стабільний при дуже високих температурах.

При роботі в умовах екстремально високих температур базова олива в мастилі THERMEX буде повільно випаровуватися, зовсім або майже не залишаючи ніякого осаду. Традиційні мастила з мильним загущувачем і базовими оливами на основі нафтопродуктів або синтетичних поліальфаолефінів (ПАТ) мають тенденцію плавитися і / або формувати твердий вуглецевий залишок при підвищених температурах, що сильно знижує термін служби підшипників, збільшує витрати на обслуговування і знижує продуктивність обладнання.

Властивості і переваги

- **Гарна здатність до змащування при підвищених робочих температурах з правильним інтервалом нанесення мастила**
 - Продовжує термін служби підшипників.
 - Скорочує витрати на технічне обслуговування.
- **Мінімум відкладень після роботи при високих температурах**
- **Підходить для роботи в середовищах з вуглеводневим навантаженням**
- **Розчиняється у воді, легко змивається**

Застосування

Мастило THERMEX довело свою високу ефективність в змащуванні підшипників конвеєрних ланцюгів печей для випалу емалі, при виробництві скла і в підшипниках вентиляторів, що працюють при дуже високій температурі. Воно рекомендується для будь-яких високотемпературних застосувань, в яких термічний розклад мастильного матеріалу є проблемою, а також для випадків присутності вуглеводнів, коли звичайне мастило розріджується і змивається.

Для забезпечення оптимального змащування за допомогою THERMEX необхідно контролювати втрати на випаровування, для чого необхідно підтримувати інтервал нанесення мастила і своєчасно наповнювати вузли свіжим. При підвищенні температури мастило слід наносити частіше.

Хоча синтетична базова олива на основі ПАГ в THERMEX дає безліч переваг, вона також має схильність змішуватися з водою. Тому не рекомендується використовувати THERMEX в умовах занурення в воду, при екстремальній вологості або близько ліній з випуском пари під високим тиском.

Беручи до уваги відому несумісність олів ПАГ з більшістю інших типів базових олів і обмежену сумісність силікагелевого загущувача з іншими загущувачами, краще вважати, що мастило THERMEX несумісне з іншими мастилами. Отже, щоб уникнути проблем несумісності перед першим нанесенням THERMEX необхідно якомога ретельніше видалити попереднє мастило.

В чем заключается преимущество технологии HT?

Компания Petro-Canada использует технологию глубокой гидроочистки нефти HT Purity Process для производства абсолютно прозрачных базовых масел со степенью чистоты 99,9 %. На их основе производится целый ряд смазочных материалов, технологических жидкостей и консистентных смазок, которые значительно увеличивают производительность и надежность работы оборудования наших заказчиков.



Типові робочі показники

ВЛАСТИВОСТІ	МЕТОД ВИПРОБУВАННЯ	THERMEX
Колір	PCM 264	Темно-янтарний
Текстура	PCM 264	Масляниста
Зовнішній вид	PCM 264	Однорідний
Тип загущувача	D128	Силікагель
% загущувача	D128	7,0
Температура краплеутворення, °C (°F)	D2265	> 260 (> 500)
Пенетрація мастила при 25 °C	D217	280
Стійкість до окислення, 100 годин, кПа (фунтів/кв. дюйм)	D942	21 (3)
Кінематична в'язкість базової оливи сСт при 40 °C сСт при 100 °C сек. Сейболта при 100 °F сек. Сейболта при 210 °F	D445	227 37 1150 177
Схоплювання на ЧМТ, кг	D2596	160
Корозія міді	D4048	1b

Вищезгадані значення є типовими для стандартного виробництва. Вони не можуть розглядатися як технічні характеристики.

Мастило THERMEX необхідно наносити повторно після випаровування 50% мастила. Скористайтеся цією таблицею швидкості випаровування для визначення інтервалу нанесення мастила при 204 °C (400 °F) і 260 °C (500 °F).

Таблиця швидкості випаровування (результати в % маси)

ЧАС	ТЕМПЕРАТУРА	
	400 °F	500 °F
1 година	1,7 %	7,5 %
2 години	2,2 %	11,8 %
4 години	2,9 %	49,6 %
15 годин	11,1 %	88,1 %

Для > 15 годин вважати лінійно.

Зазначені інтервали нанесення мастила даються в якості рекомендацій, їх може знадобитися скорегувати під конкретні умови експлуатації.

